METHOD FOR DETECTING DEFECT IN GROWTH OF SINGLE **CRYSTAL SILICON**

Patent Number:

JP8306752

Publication date:

1996-11-22

Inventor(s):

MORITA ETSURO; OKUDA HITOSHI

Applicant(s):

MITSUBISHI MATERIALS SHILICON CORP;; MITSUBISHI MATERIALS CORP

Requested Patent:

☐ JP8306752

Application Number: JP19950132909 19950501

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01L21/66; G01N15/00

EC Classification:

Equivalents:

JP2951869B2

Abstract

PURPOSE: To detect a deposit of oxygen and COP easily and accurately by determining the difference between the count of particles present on the surface of a wafer subjected to cleaning with HF and SC1 and the the count of particles present on the surface of wafer subjected to cleaning only with SC1. CONSTITUTION: A plurality of silicon wafers are prepared from one single crystal rod of silicon under same conditions. In a first step, one silicon wafer is subjected to cleaning with HF and SC1 and the particles of specified size present on the surface of silicon wafer are counted. In a second step, another silicon wafer is subjected to cleaning only with SC1 under same conditions as the first step and the particles of specified size present on the surface of silicon wafer are counted. Subsequently, difference between both counts is determined thus determining the number of oxygen deposits present on the silicon wafer.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-306752

(43)公開日 平成8年(1996)11月22日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	ΓI	技術表示箇所
HO1L 21/66			H01L 21/66	K
G01N 15/00			G01N 15/00	Z

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 4 頁)

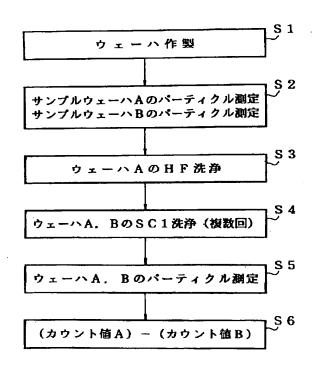
(21)出願番号	特願平7-132909	(71)出願人 000228925
		三菱マテリアルシリコン株式会社
(22)出顧日	平成7年(1995)5月1日	東京都千代田区大手町一丁目5番1号
		(71)出願人 000006264
		三菱マテリアル株式会社
		東京都千代田区大手町1丁目5番1号
		(72)発明者 森田 悦郎
		東京都千代田区大手町1丁目5番1号 3
		菱マテリアルシリコン株式会社内
		(72)発明者 奥田 仁
		東京都千代田区大手町1丁目5番1号
		菱マテリアルシリコン株式会社内
		(74)代理人 弁理士 安倍 逸郎

(54) 【発明の名称】 単結晶シリコンの成長欠陥の検出方法

(57)【要約】

【目的】 シリコン成長欠陥の一つである酸素析出物を 検出する方法を提供することを、目的とする。COPの 検出を行うことを、目的としている。

【構成】 HF洗浄後SC1洗浄したサンブルウェーハのパーティクルのカウント値と、HF洗浄を行わずに同一条件でのSC1洗浄したサンブルウェーハのそのカウント値との差を求める。この差からウェーハ表面に存在する酸素析出物の個数を検出する。HF洗浄でシリコンウェーハ表面の酸素析出物を溶解し、ビットを残す。ビットはSC1洗浄で拡大でき、パーティクルカウンタでカウントできる。HF洗浄でのカウント値はCOPおよび酸素析出物のカウント値を含み、HF洗浄なしのそれはCOPのみのカウント値を示している。また、上記SC1洗浄を複数回繰り返す結果、微小サイズの酸素析出物をも検出できる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 単一のシリコン単結晶棒から同一条件で 作製した複数のシリコンウェーハを準備する工程と、 このシリコンウェーハの内の一つについてHF洗浄後S C1洗浄し、そのシリコンウェーハ表面の所定大きさの パーティクルのカウント値を得る第1の工程と、

上記シリコンウェーハの内の別の一つをHF洗浄を行わ ずに上記第1の工程と同一条件でSC1洗浄し、そのシ リコンウェーハ表面の同一大きさのパーティクルのカウ ント値を得る第2の工程と、

これらの第1および第2の工程での各カウント値の差を 求めることにより、このシリコンウェーハに存在する酸 素析出物の個数を検出する工程とを備えた単結晶シリコ ンの成長欠陥の検出方法。

【請求項2】 上記第1および第2の工程でのSC1洗 浄は複数回行う請求項1に記載の単結晶シリコンの成長 欠陥の検出方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

欠陥(grow-in欠陥)の検査方法に関する。

【従来の技術】単結晶シリコンの成長欠陥としては、C OP (Crystal Originated Par ticle)欠陥、酸素折出物(SiO,=赤外散乱 体) 等が知られている。これらの成長欠陥の検出方法と しては、従来、以下の方法が提案されている。すなわ ち、SC1洗浄液 (RCA標準1液=NH,OH/H,O , /H,O)を用いてシリコンウェーハの表面を繰り返し 洗浄することにより、エッチピットを拡大化し、これを パーティクルカウンタ(例えばSS6200)で検出す るものである。COPはエッチピットであるため、繰り 返し洗浄によって拡大化されて検出される。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、COPとは 別の欠陥である酸素折出物(赤外散乱体)は、とのSC 1液での繰り返し洗浄でも検出することは困難であっ た。酸素析出物 (SiO₂) はその大きさが50~70 nm以下で、SC1液での洗浄では酸化物(SiO₂) はSiよりエッチレートが低いため、ピットにはならず 突起になると考えられるからである。 図5 にはこれらの COPおよび酸素析出物の分布を示している。また、図 6にはこの繰り返し洗浄での酸素析出物の状態を模式的 に示している。

【0004】そとで、との発明は、シリコン成長欠陥の 一つである酸素析出物を検出する方法を提供すること を、その目的としている。同時に、この発明は、COP の検出を行うことを、その目的としている。

[0005]

【課題を解決するための手段】請求項1 に記載の発明

は、単一のシリコン単結晶棒から同一条件で作製した複 数のシリコンウェーハを準備する工程と、このシリコン ウェーハの内の一つについてHF洗浄後SC1洗浄し、 そのシリコンウェーハ表面の所定大きさのパーティクル のカウント値を得る第1の工程と、上記シリコンウェー ハの内の別の一つをHF洗浄を行わずに上記第1の工程 と同一条件でSC1洗浄し、そのシリコンウェーハ表面 の同一大きさのパーティクルのカウント値を得る第2の 工程と、これらの第1および第2の工程での各カウント 10 値の差を求めることにより、このシリコンウェーハに存 在する酸素析出物の個数を検出する工程とを備えた単結 晶シリコンの成長欠陥の検出方法である。

【0006】請求項2に記載の発明は、上記第1および 第2の工程でのSC1洗浄は複数回行う請求項1に記載 の単結晶シリコンの成長欠陥の検出方法である。

[0007]

【作用】請求項1に記載の発明では、HF洗浄後SC1 洗浄したサンブルウェーハのパーティクルのカウント値 と、HF洗浄を行わずに同一条件でのSC1洗浄したサ 【産業上の利用分野】この発明は単結晶シリコンの成長 20 ンプルウェーハのパーティクルのカウント値との差を求 めることにより、ウェーハ表面に存在する酸素析出物の 個数を検出する。HF洗浄により、シリコンウェーハ表 面の酸素析出物を溶解し、ビット(小穴)を残すもので ある。このピットはSC1洗浄により拡大化することが でき、例えばパーティクルカウンタでカウントすること ができる。HF洗浄でのカウント値はCOPおよび酸素 析出物のカウント値を含み、HF洗浄なしのそれはCO Pのみのカウント値を示しているからである。

> 【0008】請求項2に記載の発明では、上記SC1洗 浄を複数回繰り返す。この結果、微小サイズの酸素析出 物をも検出することができる。

[0009]

【実施例】以下との発明の実施例を図面を参照して説明 する。図1はこの発明の一実施例に係る成長欠陥の検出 方法を示すフローチャートである。図2・図3は同じく その検出方法を説明するための模式図である。図4は一 実施例に係るHF洗浄の有無による酸素析出物の算出結 果を示すためのグラフである。

【0010】図1に示すように、この成長欠陥の検出方 法では、まず単一のシリコン単結晶棒から同一条件で作 製した複数のシリコンウェーハを準備する(S1)。と の単結晶棒としてはCZ法で引き上げたものを使用す る。スライス、鏡面研磨等の条件は同じとして少なくと も2種類のシリコンウェーハA, Bを準備する。次い で、このサンプルウェーハA、Bについてパーティクル カウンタSS6200を使用してパーティクル数をカウ ントする (S2)。 これは、初期が全く同じであること を確認するためである。そして、ウェーハAのみをHF 洗浄する(S3)。洗浄条件は0.5~5%HF,室 50 温, 30分間とする。

3

【0011】さらに、これらのサンブルウェーハA、B についてSC1液での洗浄を施す(S4)。このSC1洗浄は、例えば(NH,OH:H,O:H,O=1:1:5)のSC1液を用い、85℃、40分間行う。繰り返してこの洗浄を行ってもよい。そして、この洗浄後のウェーハA、Bのそれぞれについてその表面の所定大きさのパーティクルのカウント値を得る(S5)。SC1液での繰り返し洗浄後のシリコンウェーハ表面のビット数を検出するものである。このエッチピットにはCOPによるものの他、酸素析出物が溶けて形成されたものを含んでいる。次に、これらの各カウント値の差を求める(S6)。この結果、このシリコン単結晶棒について存在する酸素析出物の個数を検出することができる。図4にはパーティクルカウンタによる測定値の分布を示す。よって、図中斜線部分が酸素析出物を示す。

【0012】図2はサンブルウェーハAでの表面状態を、図3はサンブルウェーハBのそれを示している。とれらの図に示すように、HF洗浄により酸素析出物(S iO_z)は溶けてビットを形成する。なお、このHF洗浄ではCOPのビットは拡大されない。また、複数回の*20

*繰り返しSC1洗浄では小さなピットを拡大化すること ができる。

[0013]

【発明の効果】この発明によれば、単結晶シリコン中の 酸素析出物を容易にかつ正確に検出することができる。 また、COPを同時に検出することもできる。

【図面の簡単な説明】

【図1】との発明の一実施例に係る検出方法を示すフロ ーチャートである。

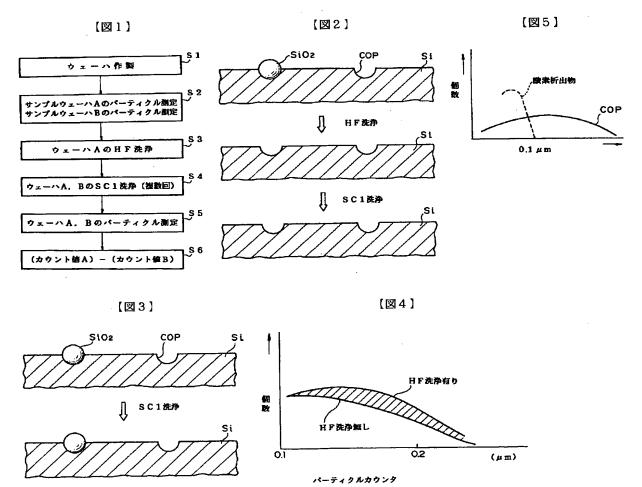
「図2] との発明の一実施例に係る検出方法を説明する ための模式図である。

【図3】との発明の一実施例に係る検出方法を説明する ための模式図である。

【図4】との発明の一実施例に係るパーティクル測定結果を示すグラフである。

【図5】従来のパーティクルカウンタでの測定結果を示 すグラフである。

【図6】従来の検出方法を説明するための模式図である。



【図6】

